



UMLUFT  
MIT  
HEPA H13

## DIE CHALLENGE

Beim Schweißen von Edelstahl werden krebserzeugende Stoffe freigesetzt. Demzufolge war die Zielsetzung nicht nur punktuelle Erfassungselemente wie Absaugarme, sondern eine zusätzliche Hallenlüftung für alle in der Luft befindlichen Schwebstoffe zu installieren. Jene Partikel, welche durch Schleifarbeiten entstehen, bzw. von den Armen nicht erfasst werden, können durch die Hallenlüftung wunderbar aufgenommen werden.

## PERFEKTE LÖSUNG

Punktuell wird der Schweißrauch von den Absaugarmen aufgenommen. Zusätzlich empfehlen wir die Installation einer Hallenlüftung. Eine zentrale Verrohrung über die gesamte Produktionshalle mit mengenregulierbaren Ansauggittern entnehmen der Halle sämtliche Schwebstoffe.

## BEWÄHRTE ERGEBNISSE

Gesetzliche Grenzwerte werden deutlich unterschritten. Zudem gewährleistet der eingebaute HEPA-Filter in der Qualitätsstufe H13 eine Restemission  $< 0,001 \text{ mg/m}^3/\text{h}$ !



Die montierte Schweißrauchabsaugung läuft seit einigen Jahren sehr erfolgreich. Zudem hat sich das Hallenklima deutlich verbessert. Die montierte Hallenlüftung ist für uns eine erfolgreiche Investition.

Kunde

## QUALITÄT FÜR IHRE GESUNDHEIT



### UNSERE LÖSUNG

- Patronenfilter
- Automatische Abreinigung
- sehr lange Standzeiten
- Hepa H12 oder H13
- Restemission  $<0,001 \text{ mg/m}^3/\text{h}$
- Umluftbetrieb möglich
- Heizen oder Kühlen
- Unterschreitung gesetzlicher Grenzwerte
- Unser Technischer Vorsprung ist Ihr Vorteil
- moderne Modulbauweise
- Industrie 4.0

**ENERGIEEFFIZIENT  
UMWELTBEWUSST  
MODERN**

**Kontaktieren Sie uns jetzt!**  
**office@redersystems.at**  
**+43 7241 29800**

Bitte um weiteres Info-Material.

Ich bitte um ein Beratungsgespräch.

Ansprechpartner/in: \_\_\_\_\_

Tel: \_\_\_\_\_