



## GROSSAUFTRAG VON VORARLBERGER UNTERNEHMEN

Ein namhafter Pumpenhersteller errichtet 2012 eine neue Produktionshalle.

Von Anfang an wurde die Luftqualität ins Zentrum der Diskussion gestellt. Demzufolge stellten wir für die Zeit von einem Jahr einen Testfilter zur Verfügung. In dieser so wichtigen Phase überzeugten wir mit unseren A.mist20 und dessen Qualität.

## PERFEKTE LÖSUNG.

Anfang 2012 begannen wir mit den Montagearbeiten für 12 Filteranlagen mit A.mist20, welche den Nebel aus 26 Bearbeitungsmaschinen sehr erfolgreich absaugen. Die Verrohrung wurde in PPs dicht geschweißt ausgeführt.

## BEWÄHRTE ERGEBNISSE

Die Filteranlagen überzeugen unseren Kunden durch die besondere Filterqualität und servicefreie Handhabung. Alle Anlagen wurden bei der Inbetriebnahme mit einer Restemission kleiner  $0,003\text{mg}/\text{m}^3$  dem Kunden übergeben.

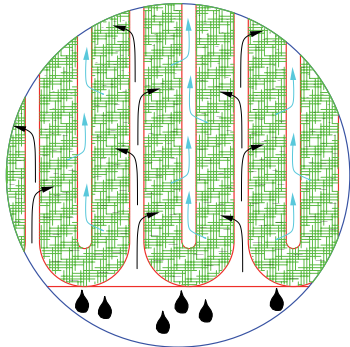
Diese Anlagen sind eine sehr erfolgreiche Geschichte und unser Kunde ist eine besondere Referenz.

„Für uns als Kunden der Firma Reder-Technik war es ein besonderes Angebot einen Testfilter für einen gewissen Zeitrahmen zu bekommen. Dieser überzeugte alle Gruppenleiter und schaffte Vertrauen in das Produkt Absolent. Es ist eine Investition in unsere Gesundheit welche sich in jeder Hinsicht rechnet.“

Kral, Lustenau



# QUALITÄT FÜR IHRE GESUNDHEIT.



## WAS IST DIE TECHNIK

- Auffangen:** Die Partikel werden durch die Faser aufgefangen.
- Drainagieren:** Kleine Partikel verbinden sich zu einem Tropfen.
- Abgeben:** Alle aufgenommenen Partikel fließen ab.

Dadurch erreichen wir Standzeiten von mehreren Jahren.

## UNSERE AUFGABE.

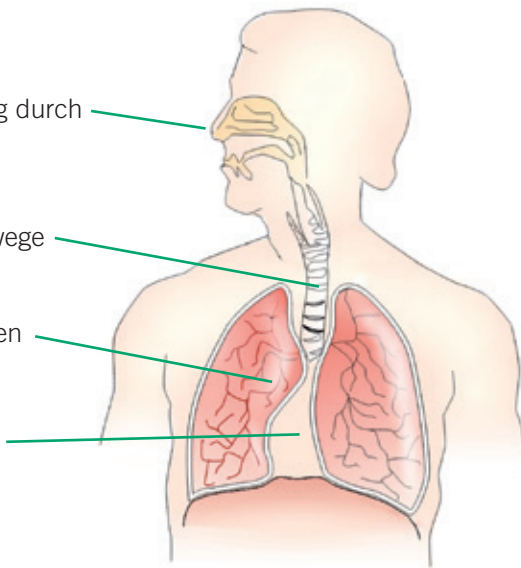
Wir filtern jene kleinen Partikel die Ihre Gesundheit gefährden. Bereits 1 µm Partikel gehen ins Blut. Wir erreichen eine 99,97% Abscheidung bei 0,3 µm Partikel.

100µm Partikel Abscheidung durch die Nase

10µm Partikel durch Atemwege

3µm Asbestose aufgenommen in der Lunge

1 µm Partikel gehen ins Blut



Reine Luft von  
0,003mg/m<sup>3</sup>  
Konstant



Hepa Filter H13  
Restemission  
0,003 mg/m<sup>3</sup>  
99,997%  
Abscheidung  
konstant

Elektronische  
Überwachung  
Betriebsstunden-  
zähler

Vorfilter 2  
Selbstreinigend

Vorfilter 1  
Selbstreinigend



ANTWORTFAX +43 7614 / 51 884 19  
oder einfach per [marketing@reder-technik.at](mailto:marketing@reder-technik.at)

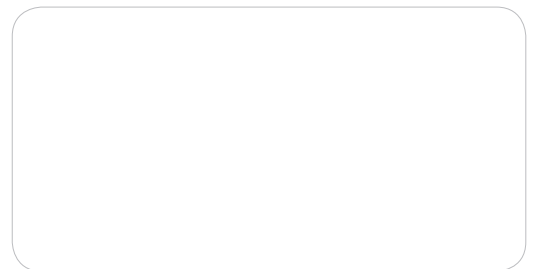
JA, der Emulsionsnebefilter von Absolent interessiert mich.

Bitte um weiteres Info-Material zu Emulsionsnebefilter von Absolent.

Ich bitte um eine Beratungsgespräch.

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Tel: \_\_\_\_\_



**ABSAUGANLAGEN · INSTANDHALTUNG · SCHALLSCHUTZ**

REDER TECHNIK GMBH · Schlossplatz 15 · A-4655 Vorchdorf · T: +43 7614 51 884 10 · F: +43 7614 51 884 19 · E: [office@reder-technik.at](mailto:office@reder-technik.at)

**WWW.REDER-TECHNIK.AT**